



## *Baguettes pour la soudure à l'arc* **ALUMINIUM**

### DESTINATION

- Electrode de soudure à l'arc pour l'assemblage et la réparation de l'aluminium et de ses alliages.
- Exemples d'applications : carters de tondeuse, blocs moteurs, réservoirs, remorques, châssis de fenêtre et de porte...
- S'utilise en courant continu uniquement, avec un poste à souder de type inverter

### NORMALISATION

AWS A 5.3 : E 40 43



### UTILISATION

Courant continu (poste inverter) uniquement : électrode au pôle (+)  
Soudage à plat et angle plat  
Eliminer correctement le laitier et bien brosser après soudage

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES

- Résistance à la traction (Rm) 135 Mpa
- Limite apparente d'élasticité (Re) 60 Mpa
- Allongement (A% 5d) 12%

### ANALYSE CHIMIQUE

- Al 95%
- Si 5%

### CONDITIONNEMENT

Nom	Ø mm	Long. mm	Intensité moyenne de soudage	Emballage	Qté par pack	PCB	Référence
ALUMINIUM	2.5	300	60 A	Blister	8	5	W 000 266 191

### STOCKAGE

Conserver les électrodes à l'abri de l'humidité.