

Doté des dernières technologies électroniques et d'une conception robuste, le GYSMI E163 assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur. Il est également pourvu de 3 procédés de soudage MMA, MMA Pulsé et TIG lift offrant des soudures du plus bel aspect de finition, grâce à sa fusion très douce.

## 3 MODES DE SOUDAGE

- **MMA** : Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : acier (rutile et basique), inox et fonte (jusqu'au Ø 4.0 mm).
- **MMA PULSE** : Pour les soudures verticales montantes.
- **TIG Lift** : Pour les travaux minutieux sur tôles fines.

## AIDES AU SOUDAGE



**Hot Start** (réglable) :  
Surintensité réglable à l'amorçage lorsque l'électrode vient en contact avec la pièce. Supprime les risques de collage lorsque l'électrode et la pièce sont froides.



**Arc Force** :  
Fournit une surintensité en cas de besoin pour maintenir l'arc.



**Antisticking** :  
Réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.



**MMA Pulse** (réglable) :  
Idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence.



**TIG Lift** (réglable) :  
Facilite le démarrage afin d'obtenir un cordon de soudure qualitatif. Un simple geste du poignet vers le haut déclenche le downslope automatique et la soudure se termine progressivement et proprement.

## SÉCURITÉS

- Refroidissement du poste optimisé avec protection thermique.
- Dispose de 2 vitesses de ventilation (fonctionnement / à vide).
- Protégé contre les surintensités.
- Compatible sur groupe électrogène.

## ULTRA PORTABLE

- Poids plume du générateur (4.6 kg).
- Volume très réduit (12x21x27 cm), il se range partout (étagère, servante, etc.)
- 1 poignée bandoulière/sangle facilite le déplacement.

160 A

10 mm max.

Ø 1.6 → 4.0



Livré en valise avec :

- Câble de masse (1.6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)
- Porte-électrode (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)



- Panneau de commande intuitif avec affichage digital.
- Choix du mode TIG Lift ou MMA (simple ou pulsé).
- Réglage de l'intensité de soudage (10 > 160 A).

OPTION (ref 044425):

- TORCHE TIG
- Câble long. 4 m
- Connecteur 10/25 mm<sup>2</sup>

**BINZEL**



50/60hz	+AM+	I <sub>2</sub>							EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>				
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I <sub>A</sub> (60%)					X% (I <sub>2</sub> max)
230V 1~	16A	10-160A		62	50	47	45	23	-	90A	160A 14%	72V	46x36x17 7.9	6 kW 7.5 kVA	Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400 V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.